



Протокол испытаний № 79-20162007-2 от 20 июля 2016 г.

Наименование продукции: Посуда хозяйственная из листового алюминия.

Заявитель, адрес: Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью "Оптиматест". Юридический адрес: 115162, город Москва, улица Павла Андреева, дом 28, корпус 4; фактический адрес: 125315, город Москва, улица Часовая, дом 24, строение 3, этаж 5, комнаты № 9-16. Телефон +7 (499) 941-00-90, 363-81-81, 797-00-55, 968-22-23, факс +7 (499) 941-00-90, адрес электронной почты info@i-test.org. Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.11AB71 выдан 23.07.2011 Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии, для Общество с ограниченной ответственностью «Компания «Си-Эн-Си Машин», ОГРН 1117447019678 выдан ИФНС по Калининскому району г. Челябинска 6.11.2011 г., 454081, Челябинск, Ферросплавная, 128, офис 3305. Телефон: +7 (351) 220-09-50.

Изготовитель, адрес: Общество с ограниченной ответственностью «Компания «Си-Эн-Си Машин», 454081, Челябинск, Ферросплавная, 128, офис 3305.

Дата получения образца: 13.07.2016 г.

Дата(ы) проведения испытаний: 13.07.2016–20.07.2016 г.

Испытания на соответствие требованиям: ГОСТ Р 51162-98 Пп. 5.3, 5.8.

Описание испытуемого образца: Формы для изготовления леденцов марки «Леденцовая фабрика». Количество – 3 шт.

Условия проведения испытаний: Испытания проводились при относительной влажности воздуха (65±2) % и температуре (20±2) °С.

Методы испытаний: ГОСТ Р 51162-98 Посуда алюминиевая литая. Общие технические условия; ПНД Ф 14.1:2:4.139-98 "Методика выполнения измерений кобальта, никеля, меди, хрома, цинка, марганца, железа, серебра в питьевых, природных и сточных водах методом атомно-абсорбционной спектроскопии с пламенной авторизацией.

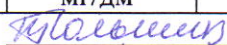
Испытательное оборудование, средства измерений: Спектрометр атомно-абсорбционный ContrAA 300 свидетельство о поверке № АА5114878/37 действительно до 10.04.2017 г.

Результаты испытаний

Показатель	Единицы измерений	Значение показателей	
		Нормативное	Фактическое
1	2	3	4
Требование к креплениям ручек	-	Крепление ручек должно прочным и плотным, без наплывов и брызг после пайки или сварки	Крепление ручек прочное и плотное, без наплывов и брызг после пайки
Выделение вредных веществ в модельную среду – дистиллированная вода, время экспозиции – 24ч, температура (22±2) °С			
Свинец	мг/дм ³	Не более 0,03	Менее 0,001
Мышьяк	мг/дм ³	Не более 0,05	Менее 0,001
Медь	мг/дм ³	Не более 1,0	Менее 0,001
Цинк	мг/дм ³	Не более 1,0	Менее 0,001
Выделение вредных веществ в модельную среду – 0,3% раствор молочной кислоты, время экс-			

Показатель	Единицы измерений	Значение показателей	
		Нормативное	Фактическое
1	2	3	4
позиции – 10 суток, температура (20±2) °С, соотношение площади изделия (см ²) к объёму модельной среды (см ³) 2:1			
Свинец	мг/дм ³	Не более 0,03	Менее 0,001
Мышьяк	мг/дм ³	Не более 0,05	Менее 0,001
Медь	мг/дм ³	Не более 1,0	Менее 0,001
Цинк	мг/дм ³	Не более 1,0	Менее 0,001
Выделение вредных веществ в модельную среду – 5% раствор поваренной соли, время экспозиции – 10 суток, температура (20±2) °С, соотношение площади изделия (см²) к объёму модельной среды (см³) 2:1			
Свинец	мг/дм ³	Не более 0,03	Менее 0,001
Мышьяк	мг/дм ³	Не более 0,05	Менее 0,001
Медь	мг/дм ³	Не более 1,0	Менее 0,001
Цинк	мг/дм ³	Не более 1,0	Менее 0,001
Выделение вредных веществ в модельную среду – 2% раствор уксусной кислоты, содержащий 2% поваренной соли, время экспозиции – 10 суток, температура (20±2) °С, соотношение площади изделия (см²) к объёму модельной среды (см³) 2:1			
Свинец	мг/дм ³	Не более 0,03	Менее 0,001
Мышьяк	мг/дм ³	Не более 0,05	Менее 0,001
Медь	мг/дм ³	Не более 1,0	Менее 0,001
Цинк	мг/дм ³	Не более 1,0	Менее 0,001

Исполнитель(и):



Тюлькина В.И.
Макушева Н.А.